

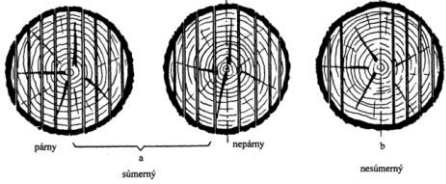

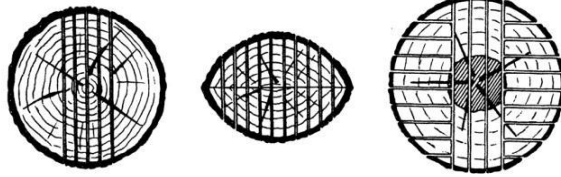
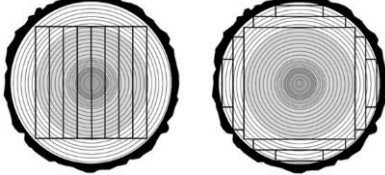
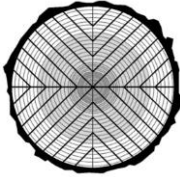
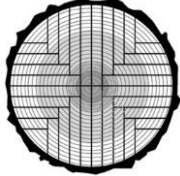
Piliarska výroba

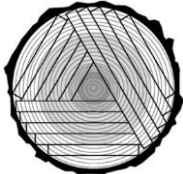
Piliarska výroba je proces spracúvania surového dreva na piliarske výrobky. **Technologická postupnosť piliarskej výroby:** guľatina → výrez → rezivo → prírez.

Pílnica je výrobná hala, v ktorej sú hlavné a vedľajšie piliarske stroje, na ktorých sa uskutočňuje porez výrezov na rezivo.

Hlavné piliarske stroje určujú technológiu, kapacitu pílnice, organizáciu v pílnici a patria k nim: rámové píly, kmeňové pásové píly, kmeňové kotúčové píly, piliarske agregáty. **Vedľajšie piliarske stroje** dopĺňajú činnosť hlavných piliarskych strojov a patria k nim: skracovacie píly, ometacie píly, rozmietacie píly, stroje na úpravu odpadu.

Porez výrezov je komplex technologických operácií, ktorými sa piliarske výrezy spracovávajú pozdĺžnym delením na rezivo. Podľa počtu nástrojov sa porez delí na **individuálny** (kmeňová pásová píla, kmeňová kotúčová píla) a **skupinový** (rámová píla).

<p>Porez na ostro - delenie jedným prechodom hlavným strojom. Má vysokú výťaž. Porez sa delí na súmerný a nesúmerný. Súmerný sa delí na páry (párny počet rezov, rez neprechádza dreňou) a nepárny (jeden z rezov prechádza dreňou). Získame väčšinou tangenciálne rezivo, radiálne sú len jeden alebo dva stredové kusy.</p>	
<p>Porez prizmaním - prvým rezom sa vyrába prizma (stredová časť) a z bočnej časti bočné rezivo. Výška prizmy je šírkou reziva. Druhým prechodom sa prizma otočí o 90° a poreže na hranené rezivo požadovanej hrúbky. Získame väčšinou tangenciálne rezivo, radiálne sú len jeden alebo dva stredové kusy.</p>	
<p>Segmentný porez - používa sa hlavne na listnaté výrezy. V prvej fáze sa zo stredovej časti vyrežú 2 až 3 radiálne dosky o hrúbke 25 až 40 mm (väčšinou tam je nepravé jadro) a dva segmenty, ktoré sú v druhej fáze porezané na polohrané radiálne a poloradiálne rezivo.</p>	
<p>Štvorcový porez - získame hranené, prevažne tangenciálne rezivo, alebo jeden hranol a bočné rezivo.</p>	
<p>Štvrtkový (zrkadlový) porez - výrez sa najprv rozreže na štvrtiny a tie následne na radiálne rezivo.</p>	
<p>Moreau - získame radiálne a poloradiálne rezivo.</p>	

<p>Cantibay - má vysokú výťaž, porezom sa odstráni dreň a malé stredové trhliny, získame tangenciálne rezivo.</p>	
<p>Kruhový - získame tangenciálne rezivo.</p>	